

by Electrozeta

San Giorgio della Richinvelda (PN) · www.zetaecotech.it

LES PARAFFINEUSES À SEC HECO << A2-200 A2-225 A2-250 >>

Les Paraffineuses à sec de la Ligne **HECO** ont contribué au renouvellement des méthodes traditionnelles de fusion de la paraffine, avec l'introduction d'un **système de chauffage à sec très innovant** qui n'utilise ni d'eau ni d'huile diathermique, ni d'autres fluides. L'élément le plus important de ce nouveau système est la présence de particulières résistances électriques qui font partie intégrante de la structure des cuves. Par conséquent, elles assurent un **chauffage direct et uniforme.**

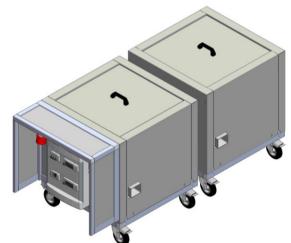
L'introduction de ce système a permis l'élimination des problèmes liés aux méthodes de chauffage traditionnelles, tels que les émissions nocives, les coûts énergétiques élevés, les temps de travail, la sécurité des machines, les coûts d'exploitation et d'entretien.

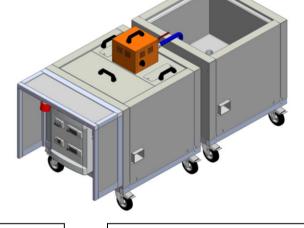
Les paraffineuses **Zetaecotech** sont conçues et réalisées avec des matériaux de haute qualité: **l'acier inox et l'aluminium** assurent des performances excellentes. Grâce à sa conductivité thermique très élevée, l'aluminium assure le **chauffage uniforme** des cuves et un **rendement thermique** très haut. En outre, l'emploie de l'acier inox rend les machines à **l'épreuve du temps**.

Nos **produits HECO** sont présents sur le marché depuis 1995 mais au cours des années ils ont été continuellement développés et améliorés, grâce aussi aux synergies et à la relation de proximité avec les pépiniéristes.

Cela nous a permis de réaliser des **paraffineuses** de plus en plus **fiables et performantes**, ce qui les a rendues idéales pour la fusion de toute sorte de paraffines utilisées dans le domaine pépiniériste et en particulier dans celui des **greffés-soudés**.

LES DIFFÉRENTES VERSIONS:





A2-200 V22: Cuves R10_1500/900

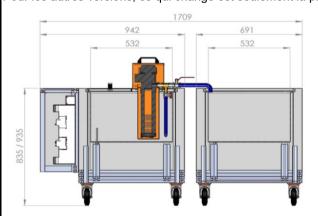
A2-225 V22: Cuves R11 1800/900

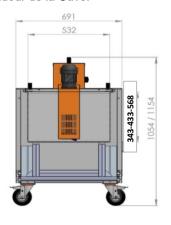
A2-250 V22: Cuves R13_1950/900 + Groupe
Pompe

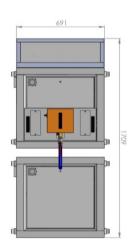
LES DIMENSIONS:

N.B. Il s'agit des dimension de la cuve A2-200.

Pour les autres versions, ce qui change est seulement la profondeur de la Cuve.







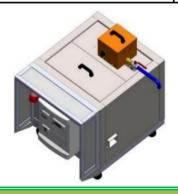
ELECTROZETA S.R.L.

Via Kechler,12 - 33095 - San Giorgio della Richinvelda – (PN)

Numéro d'identification TVA 01125950939

Tel. 0427.96090 - e-mail: info@electrozeta.it - commerciale@electrozeta.it- PEC: electrozeta@legalmail.it - www.zetaecotech.it

Mise à jour: 01-09-2022				
LES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES PRINCIPALES:		HECO A2-200 V22_R10_1500/900 _CUVE DOUBLE	HECO A2-225 V22_R11_1800/900 _CUVE DOUBLE	HECO A2-250 V22_R13_1950/900 _CUVE DOUBLE
PRIX RÉSERVÉ POUR VOUS:				
SYSTÈME DE CHAUFFAGE:	Il s'agit d'un système de chauffage direct à sec qui n'utilise ni d'huile diathermique, ni d'eau. Réduction de la consommation d'énergie de 50%.			
CAPACITÉ 1ère CUVE:		95 Lt. / 86 Kg.	120 Lt. / 108 Kg.	150 Lt. / 142 Kg.
CAPACITÉ 2ème CUVE:		95 Lt. / 86 Kg.	95 Lt. / 86 Kg.	95 Lt. / 86 Kg.
CAPACITÉ TOTALE DES CUVES:		190 Lt. / 172 Kg.	210 Lt. / 194 Kg.	245 Lt. / 228 Kg.
PUISSANCE ÉLECTRIQUE 1ère CUVE:		1.500 W	1.800 W	1.950 W
PUISSANCE ÉLECTRIQUE 2ème CUVE:		900 W	900 W	900 W
PUISSANCE ÉLECTRIQUE TOTALE:		2.400 W	2.700 W	2.850 W
CONFIG. DES RÉSISTANCES 1ère CUVE:		R5_1500	R6_1800	R8_1950
CONFIG. DES RÉSISTANCES 2ème CUVE:		R5_900	R5_900	R5_900
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE:	Monophasé 230V 2P+T ou Triphasé 3P+ N+T 400 V, 50/60 Hz			
CONTRÔLE DE LA TEMPÉRATURE:	Thermorégulateur électronique numérique à 2 seuils avec Capteurs PTC 100 dans les cuves. Mantien de la température dans une plage de précision de ± 0,3°C (± 0,5°F).			
DIMENSIONS 1ère CUVE:		L. 532 x W. 532 x H. 343 mm	L. 532 x W. 532 x H. 433 mm	L. 532 x W. 532 x H. 568 mm
DIMENSIONS 2ème CUVE:			L. 532 x W. 532 x H. 343 mm	L. 532 x W. 532 x H. 343 mm
SURFACE TOTALE ET POIDS:	HECO-200: Sans Pompe L. (970+700) x W. 700 x H. 890 mm - Poids: 170 Kg Avec Pompe L. (970+700) x W. 700 x H. 1.100 mm - Poids: 185 Kg. HECO-225: Sans Pompe L. (970+700) x W. 700 x H. 890 mm - Poids: 175 Kg Avec Pompe L. (970+700) x W. 700 x H. 1.100 mm - Poids: 190 Kg. HECO-250: Sans Pompe L. (970+700) x W. 700 x H. 990 mm - Poids: 180 Kg Avec Pompe L. (970+700) x W. 700 x H. 1.200 mm - Poids: 195 Kg.			
MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION CUVE:	Aluminium (épaisseur 40/10 mm).			
MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION CHÂSSIS:	Châssis modulaire en aluminium, réglable en hauteur, sur roues pivotantes.			
MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION COUVERTURE:	Tôle en acier inox avec isolation en polyuréthane alvéolé (épaisseur 20 mm).			
TEMPS DE FUSION INITIALE:	7/8 heures pour environ 86-108-142 Kg de paraffine			
CAPACITÉ HORAIRE DE FUSION:		10+6 Kg/h avec température de la paraffine de 85°C	12+6 Kg/h avec température de la paraffine de 85°C	14+6 Kg/h avec température de la paraffine de 85°C
CAPACITÉ DE PRODUCTION MOYENNE: *selon les phases de paraffinage:		3.000÷7.000 greffés-soudés/h	3.500÷7.500 greffés-soudés/h	4.000÷8.000 greffés-soudés/h
ÉQUIPEMENT STANDARD:	Nr. 2 Dispositifs numériques de contrôle de la température (1ère Cuve et 2ème Cuve) Kit d'alimentation de la Pompe			
OPTIONAL:	Groupe Pompe d'Agitation et de Transfert de la paraffine GP18-50 Temporisateur horaire digital			
LÉGISLATION ET CERTIFICATIONS:	Machine fabriquée en conformité avec la Directive Machines – Déclaration CE de conformité			







ELECTROZETA S.R.L.

Via Kechler,12 - 33095 - San Giorgio della Richinvelda – (PN) Numéro d'identification TVA 01125950939