

LES PARAFFINEUSES À SEC HECO << A1-100 A1-125 A1-150-H >>

Les Paraffineuses à sec de la Ligne **HECO** ont contribué au renouvellement des méthodes traditionnelles de fusion de la paraffine, avec l'introduction d'un **système de chauffage à sec très innovant** qui n'utilise ni d'eau ni d'huile diathermique, ni d'autres fluides. L'élément le plus important de ce nouveau système est la présence de particulières résistances électriques qui font partie intégrante de la structure des cuves. Par conséquent, elles assurent un **chauffage direct et uniforme**.

L'introduction de ce système a permis l'élimination des problèmes liés aux méthodes de chauffage traditionnelles, tels que les émissions nocives, les coûts énergétiques élevés, les temps de travail, la sécurité des machines, les coûts d'exploitation et d'entretien.

Les paraffineuses **Zetaecotech** sont conçues et réalisées avec des matériaux d'haute qualité: **l'acier inox et l'aluminium** assurent des performances excellentes. Grâce à sa conductivité thermique très élevée, l'aluminium assure le **chauffage uniforme** des cuves et un **rendement thermique** très haut. En outre, l'emploi de l'acier inox rend les machines à **l'épreuve du temps**.

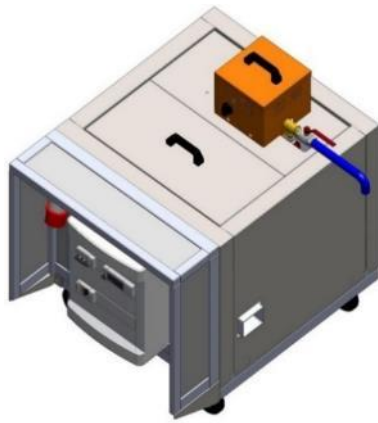
Nos **produits HECO** sont présents sur le marché depuis 1998 mais au cours des années ils ont été continuellement développés et améliorés, grâce aussi aux synergies et à la relation de proximité avec les pépiniéristes.

Cela nous a permis de réaliser des **paraffineuses** de qualité de plus en plus **sécurisante et performante**, ce qui les a rendues idéales pour la fusion de toute sorte de paraffines utilisées dans le domaine pépiniériste et en particulier dans celui des **greffés-soudés**.

LES DIFFÉRENTES VERSIONS:



A1-100
V12: Cuve R6_1500



A1-125
V11: Cuve R6_1800 + Groupe Pompe

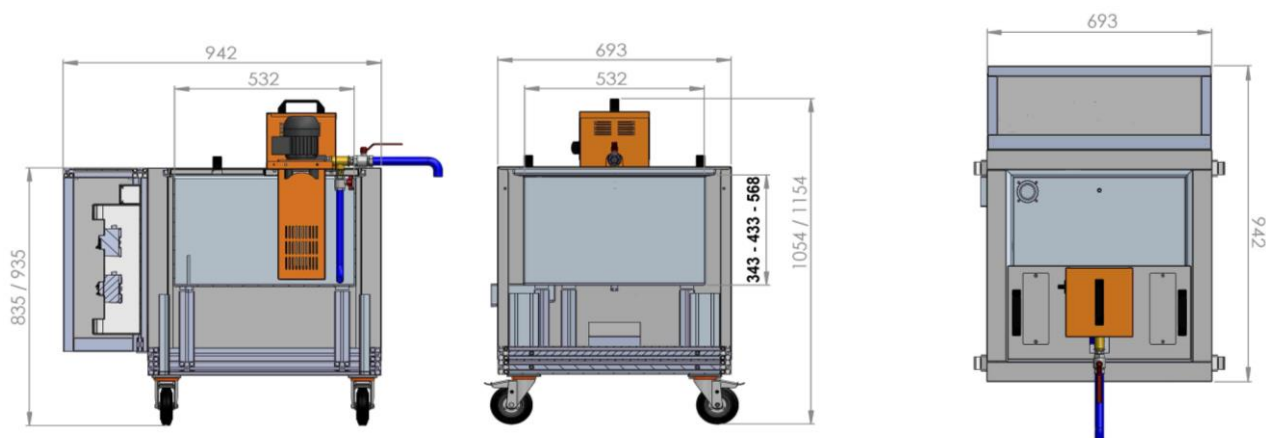


A1-150H
V11: Cuve R8_2000

LES DIMENSIONS:

N.B. Il s'agit des dimension de la cuve A1-100.

Pour les autres versions, ce qui change est seulement la profondeur de la Cuve.

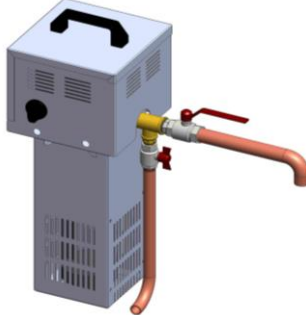
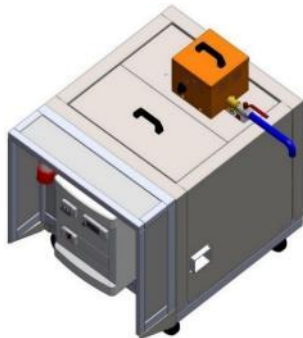


ELECTROZETA S.R.L.

Via Kechler, 12 - 33095 - San Giorgio della Richinvelda - (PN)

Numéro d'identification TVA 01125950939

Tel. 0427.96090 - e-mail: info@electrozeta.it - commerciale@electrozeta.it - PEC: electrozeta@legalmail.it - www.zetaecotech.it

LES PARAFFINEUSES À SEC:		<< A1-100 >>	<< A1-125 >>	<< A1-150-H >>
Mise à jour: 07/08/2023				
LES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES PRINCIPALES:		HECO-A1-100 V12_R6_1500_CUVE SINGLE	HECO-A1-125 V11_R8_1600_CUVE SINGLE	HECO-A1-150-H V11_R8_2000_CUVE SINGLE
PRIX RÉSERVÉ POUR VOUS:				
SYSTÈME DE CHAUFFAGE:	Il s'agit d'un système de chauffage direct à sec qui n'utilise ni d'huile diathermique, ni d'eau. Réduction de la consommation d'énergie de 50%.			
CAPACITÉ 1ère CUVE:		95 Lt. / 86 Kg.	120 Lt. / 108 Kg.	150 Lt. / 136 Kg.
CAPACITÉ 2ème CUVE:		/	/	/
CAPACITÉ TOTALE DES CUVES:		95 Lt. / 86 Kg.	120 Lt. / 108 Kg.	150 Lt. / 136 Kg.
PUISSANCE ÉLECTRIQUE 1ère CUVE:		1.500 W	1.600 W	2.000 W
PUISSANCE ÉLECTRIQUE 2ème CUVE:		/	/	/
PUISSANCE ÉLECTRIQUE TOTALE:		1.500 W	1.600 W	2.000 W
CONFIG. DES RÉSISTANCES 1ère CUVE:		R6_1500	R8_1600	R8_2000
CONFIG. DES RÉSISTANCES 2ème CUVE:		/	/	/
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE:	Monophasé 230V 2P+T ou Triphasé 3P+ N+T 400 V, 50/60 Hz			
CONTRÔLE DE LA TEMPÉRATURE:	Thermorégulateur électronique numérique à 2 seuils avec Capteurs PTC dans les cuves. Mantien de la température dans une plage de précision de ± 0,3°C (± 0,5°F).			
DIMENSIONS 1ère CUVE:		L 532 x W 532 x H 343 mm	L 532 x W 532 x H 433 mm	L 532 x W 532 x H 568 mm
DIMENSIONS 2ème CUVE:		/	/	/
SURFACE TOTALE ET POIDS:	HECO-100: Sans pompe: L 970 x W 700 x H 890 mm - Poids: 90 Kg. Avec pompe: L 970 x W 700 x H 1.100 mm - Poids: 105 Kg. HECO-125: Sans pompe: L 970 x W 700 x H 890 mm - Poids: 100 Kg. Avec pompe: L 970 x W 700 x H 1.100 mm - Poids: 125 Kg. HECO-150-H: Sans pompe: L 970 x W 700 x H 990 mm - Poids: 100 Kg. Avec pompe: L 970 x W 700 x H 1.200 mm - Poids: 140 Kg.			
MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION CUVE:	Aluminium (épaisseur 40/10 mm).			
MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION CHÂSSIS:	Châssis modulaire en aluminium, réglable en hauteur, sur roues pivotantes.			
MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION COUVERTURE:	Tôle en acier inox avec isolation en polyuréthane alvéolé (épaisseur 20 mm).			
TEMPS DE FUSION INITIALE:	7/8 heures pour environ 86-108-140 Kg de paraffine.			
CAPACITÉ HORAIRE DE FUSION:		10÷11 Kg/h avec température de la paraffine de 85°C	12÷13 Kg/h avec température de la paraffine de 85°C	14÷15 Kg/h avec température de la paraffine de 85°C
CAPACITÉ DE PRODUCTION MOYENNE: *selon les phases de paraffinage:		1.500÷4.000 greffés-soudés/h	2.000÷5.000 greffés-soudés/h	2.500÷6.000 greffés-soudés/h
ÉQUIPEMENT STANDARD:	Nr. 1 Dispositif numérique de contrôle de la température Kit d'alimentation de la Pompe			
OPTIONAL:	Groupe Pompe d'Agitation et de Transfert de la paraffine GP18-50 2ème Dispositif de contrôle de la température + Câbles pour l'alimentation et le contrôle de la cuve secondaire Temporisateur horaire digital			
LÉGISLATION ET CERTIFICATIONS:	Machine fabriquée en conformité avec la Directive Machines – Déclaration CE de conformité			
				
ELECTROZETA S.R.L. Via Kechler,12 - 33095 - San Giorgio della Richinvelda – (PN) Numéro d'identification TVA 01125950939 Tel. 0427.96090 - e-mail: info@electrozeta.it - commerciale@electrozeta.it - PEC: electrozeta@legalmail.it - www.zetaecotech.it				