

DISPOSITIVO DI CONTEGGIO HECO-COUNTER-V3-V4

La **Cernita** è la fase lavorativa delle barbatelle in cui dopo lo sterzo si procede al controllo qualitativo, al taglio dei tralci in eccesso, al taglio delle radici, alla paraffinatura finale, alla reggiatura e allo stoccaggio. Ad oggi parte di queste attività viene svolta manualmente, specialmente la *fase di conteggio e formazione dei fasci*, in cui la *ripetitività* è spesso la causa principale di errori.

Il **Dispositivo di Conteggio HECO-COUNTER** Zetaecotech riesce ad eliminare questi errori grazie ad un **sofisticato sistema di conteggio e memorizzazione** che attiva un sistema di **blocco elettromeccanico al raggiungimento del valore impostato** (ad es. 25 barbatelle), garantendo così la corretta formazione dei fasci.

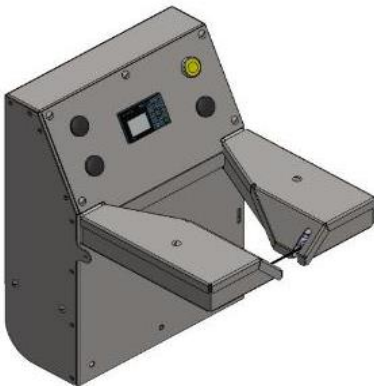
Nella versione **HECO-COUNTER-V3** i dati di conteggio sono gestiti manualmente e visualizzati e memorizzati in **locale sul display operativo**.

L'apparecchiatura permette la memorizzazione del conteggio parziale delle barbatelle per fascio, del totale per varietà e del totale giornaliero.

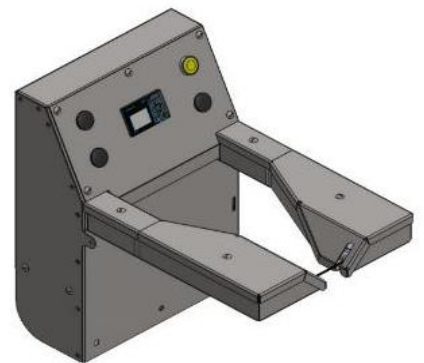
Nella versione **HECO-COUNTER-V4** i dati di conteggio oltre ad essere gestiti in locale sul display operativo, possono essere collegati tramite una connessione ethernet ad un'**Unità PLC** centralizzata di **controllo e gestione** che, tramite il nostro **software di supervisione** permette di **gestire in automatico** un'intera linea di Cernita, costituita ad esempio da un minimo di 8 e fino a 250 postazioni; il software permette inoltre, non solo la visualizzazione centralizzata dei dati su un PC, ma anche tutta una serie di funzionalità di controllo delle linee, quali ad esempio il blocco automatico e simultaneo di parte o di tutte le unità connesse, l'agevolazione della gestione per il cambio varietà, e molto altro ancora. I dati raccolti dal software possono essere elaborati, esportati stampati ed inviati direttamente al **software gestionale aziendale del cliente**.

Il sistema può essere completato dal Banco mobile di Taglio/Conteggio **HECO-BANCO** che permette una miglior ergonomia della postazione di lavoro.

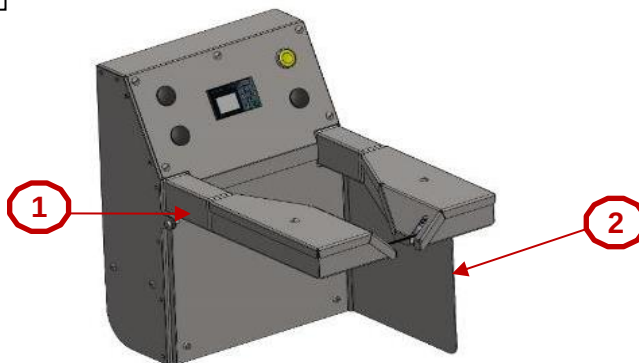
LAYOUT GENERALE: HECO-COUNTER-V3



VERSIONE CON BRACCIA CORTE



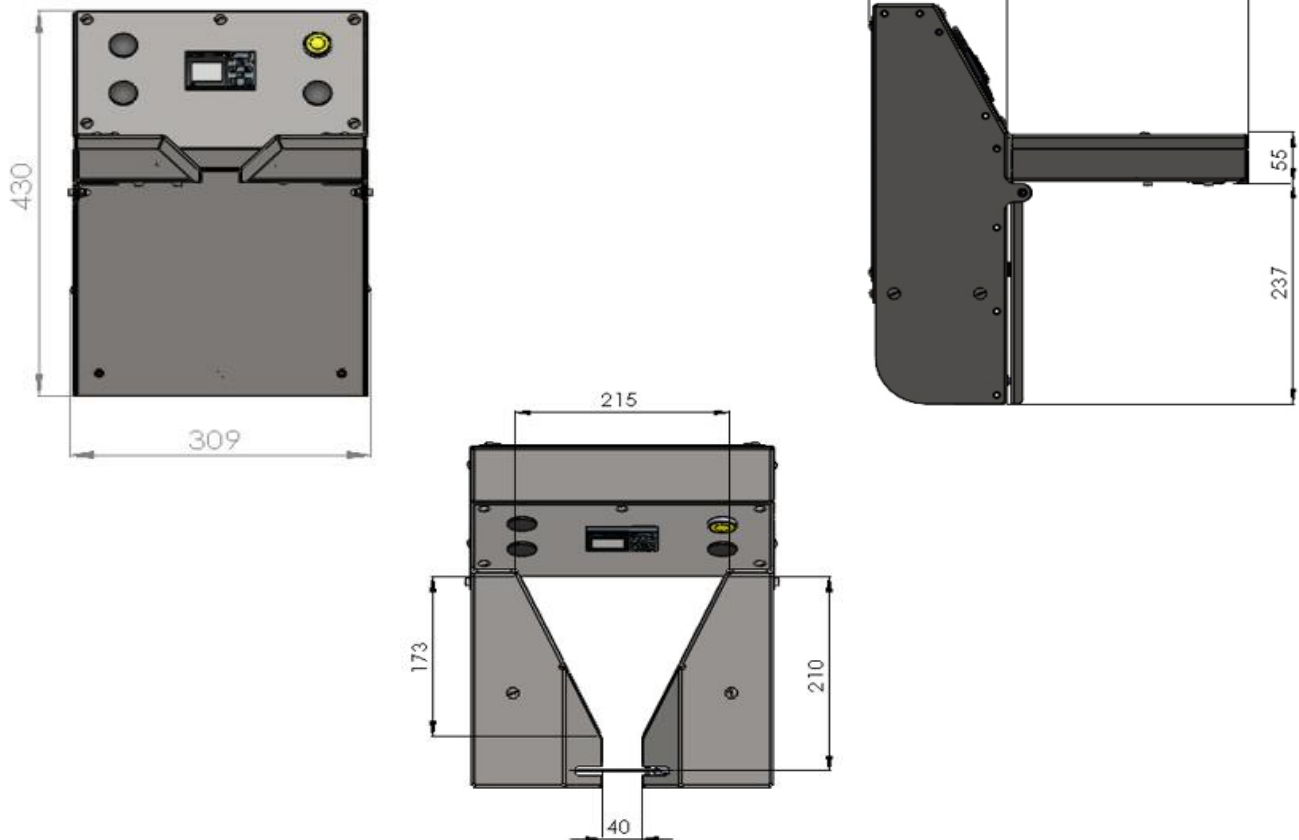
VERSIONE CON BRACCIA LUNGHE



VERSIONE CON BRACCIA LUNGHE, ACCESSORIO PER IL CONTEGGIO DEGLI SPEZZONI (1) E LAMIERA DIVISORIA PIANTE CERNITE E NON (2) (opzionali)

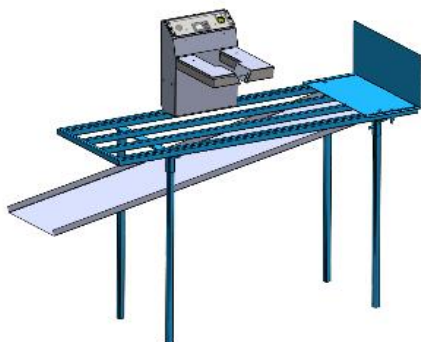
DISPOSITIVO DI CONTEGGIO HECO-COUNTER-V3-V4

DIMENSIONI GENERALI: HECO-COUNTER-V3-V4

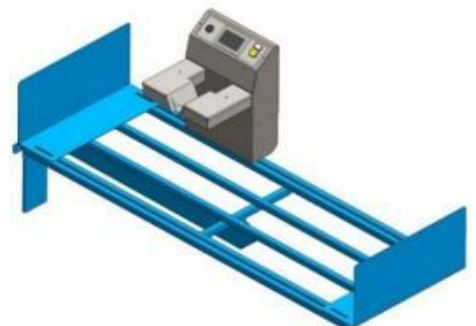


LAYOUT GENERALE: ES. DI DISPOSITIVO DI CONTEGGIO BARBATELLE HECO-COUNTER ABBINATO A BANCHI DI LAVORO O AGEVOLATORI GIREVOLI

HECO-BANCO-V01



HECO-BANCO-V02



HECO-BANCO-V04



ELECTROZETA S.R.L.

Via Kechler, 12 - 33095 - San Giorgio della Richinvelda - (PN)

Partita IVA e Cod. Fisc. 01125950939

Tel. 0427.96090 - e-mail: info@electrozeta.it - commerciale@electrozeta.it - PEC: electrozeta@legalmail.it - www.zetaecotech.it

DISPOSITIVO DI CONTEGGIO HECO-COUNTER-V3-V4

Edizione: 7/08/2023

CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI:	HECO-COUNTER-V3 TIPO V3_LPGL	HECO-COUNTER-V4 TIPO V4_QEGC
PREZZO A VOI RISERVATO:		
SISTEMA DI CONTEGGIO:	Elettronico incrementale programmabile con memorizzazione dei dati in locale + pulsante manuale multifunzione	Elettronico incrementale programmabile con memorizzazione dei dati su PLC centralizzato + pulsante manuale multifunzione
SISTEMA DI CONTROLLO:	Dispositivo di blocco elettromeccanico al raggiungimento del valore impostato	
CONTROLLO PROCESSO:	Elettronico su PLC locale	Elettronico su PLC locale + collegamento a sistema di gestione centralizzato
COLLEGAMENTO IN RETE DATI:	Porta ethernet predisposta	Connessione ethernet di 1÷250 singole unità di conteggio ad un unico sistema centrale di controllo e gestione
ELABORAZIONE DATI:	Memorizzazione ed elaborazione dati in locale totali parziali, totali per varietà e totali giornalieri per ogni singola postazione	Memorizzazione ed elaborazione dati in locale totali parziali, totali per varietà e totali giornalieri per ogni singola postazione Invio dati al sistema di gestione centralizzato
INTERFACCIA UOMO/MACCHINA:	PLC con display grafico a colori, logica programmabile incorporata, porta ethernet per connessione a sistema di gestione centralizzato	
POTENZA ELETTRICA TOTALE:	50 W	
ALIMENTAZIONE ELETTRICA:	Monofase 230 V	
INGOMBRI E PESI TOTALI:	L 310 x W 375 x H 430 mm (Versione Braccia Corte) L 310 x W 475 x H 430 mm (Versione Braccia Lunghe) Peso: 15 Kg.	
MATERIALI COSTRUTTIVI:	Struttura in acciaio inox	
DOTAZIONE DI SERIE:		
OPTIONAL:	Quadro di gestione centralizzata per il conteggio Software di supervisione e monitoraggio HECO-BANCO-V01 o V02 Agevolatore girevole HECO a 4 o 6 braccia	
NORMATIVE TECNICHE:	Costruita in conformità alla direttiva macchine - Certificazione CE	

ELECTROZETA S.R.L.

Via Kechler, 12 - 33095 - San Giorgio della Richinvelda - (PN)

Partita IVA e Cod. Fisc. 01125950939

Tel. 0427.96090 - e-mail: info@electrozeta.it - commerciale@electrozeta.it - PEC: electrozeta@legalmail.it - www.zetaecotech.it