

LES PARAFFINEUSES À SEC HECO << A1-600 A1-600-S >>

Les Paraffineuses à sec de la Ligne **HECO** ont contribué au renouvellement des méthodes traditionnelles de fusion de la paraffine, avec l'introduction d'un **système de chauffage à sec très innovant** qui n'utilise ni d'eau ni d'huile diathermique, ni d'autres fluides. L'élément le plus important de ce nouveau système est la présence de particulières résistances électriques qui font partie intégrante de la structure des cuves. Par conséquent, elles assurent un **chauffage direct et uniforme**.

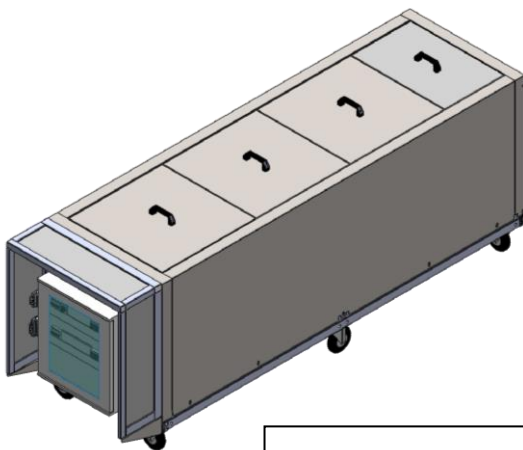
L'introduction de ce système a permis l'élimination des problèmes liés aux méthodes de chauffage traditionnelles, tels que les émissions nocives, les coûts énergétiques élevés, les temps de travail, la sécurité des machines, les coûts d'exploitation et d'entretien.

Les paraffineuses **Zetaecotech** sont conçues et réalisées avec des matériaux d'haute qualité: **l'acier inox et l'aluminium** assurent des performances excellentes. Grâce à sa conductivité thermique très élevée, l'aluminium assure le **chauffage uniforme** des cuves et un **rendement thermique** très haut. En outre, l'emploi de l'acier inox rend les machines **à l'épreuve du temps**.

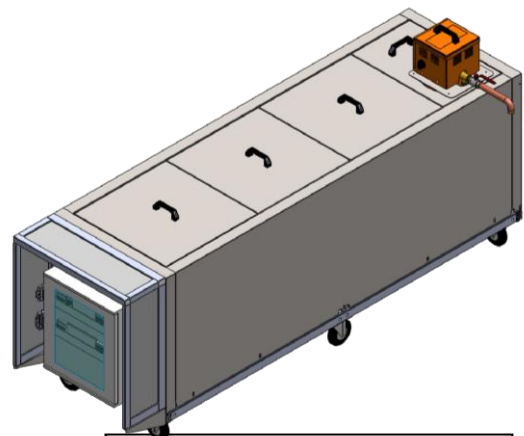
Nos **produits HECO** sont présents sur le marché depuis 1998 mais au cours des années ils ont été continuellement développés et améliorés, grâce aussi aux synergies et à la relation de proximité avec les pépiniéristes.

Cela nous a permis de réaliser des **paraffineuses** de qualité de plus en plus **sécurisante et performante**, ce qui les a rendues idéales pour la fusion de toute sorte de paraffines utilisées dans le domaine pépiniériste et en particulier dans celui des **greffés-soudés**.

LES DIFFÉRENTES VERSIONS:

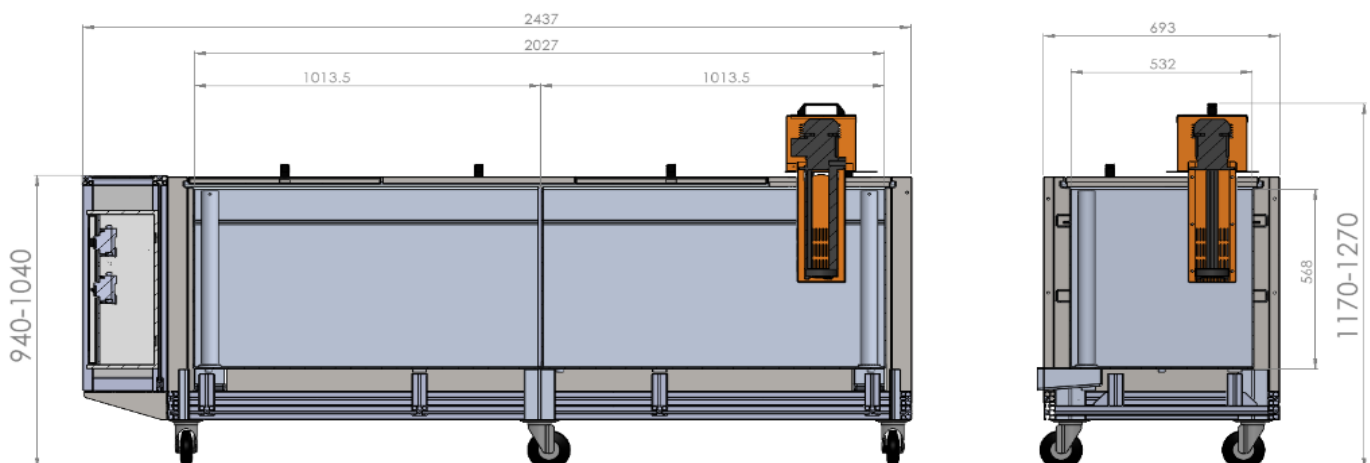


A1-600
V11: Cuve R28_7000



A1-600-S
V21: Cuve R28_3500/3500 + Groupe Pompe

LES DIMENSIONS:

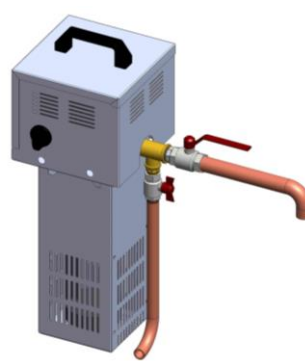
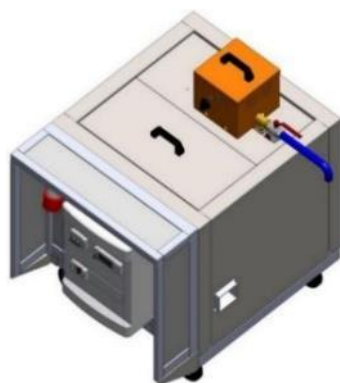


Exemple d'une Cuve Séparée

LES PARAFFINEUSES À SEC: << A1-600 >>**<< A1-600-S >>**

Mise à jour: 07/08/2023

LES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES PRINCIPALES:	VERSION 600: V11_R28_7000_CUVE SINGLE	VERSION 600-S: V21_R28_3500/3500_CUVE SÉPARÉE
PRIX RÉSERVÉ POUR VOUS:		
SYSTÈME DE CHAUFFAGE:	Il s'agit d'un système de chauffage direct à sec qui n'utilise ni d'huile diathermique, ni d'eau. Réduction de la consommation d'énergie de 50%.	
CAPACITÉ 1ère CUVE:	610 Lt. / 550 Kg.	305 Lt. / 275 Kg.
CAPACITÉ 2ème CUVE:	/	305 Lt. / 275 Kg.
CAPACITÉ TOTALE DES CUVES:	610 Lt. / 550 Kg.	610 Lt. / 550 Kg.
PUISSANCE ÉLECTRIQUE 1ère CUVE:	7.000 W	3.500 W
PUISSANCE ÉLECTRIQUE 2ème CUVE:	/	3.500 W
PUISSANCE ÉLECTRIQUE TOTALE:	7.000 W	7.000 W
CONFIG. DES RÉSISTANCES 1ère CUVE:	R28_7000	R14_3500
CONFIG. DES RÉSISTANCES 2ème CUVE:	/	R14_3500
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE:	Triphasé 3P+ N+T 400 V, 50/60 Hz	
CONTRÔLE DE LA TEMPÉRATURE:	Thermorégulateur électronique numérique à 2 seuils avec Capteurs PTC dans les cuves. Mantien de la température dans une plage de précision de $\pm 0,3^{\circ}\text{C}$ ($\pm 0,5^{\circ}\text{F}$).	
DIMENSIONS 1ère CUVE:	L 2.027 x W 532 x H 568 mm	L 1.013 x W 532 x H 568 mm
DIMENSIONS 2ème CUVE:	/	L 1.013 x W 532 x H 568 mm
SURFACE TOTALE ET POIDS:	L 2.437 x W 693 x H 1.270 mm - Poids de la Machine: 250 Kg. - Poids avec Pompe: 265 Kg.	
MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION CUVE:	Aluminium (épaisseur 40/10 mm).	
MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION CHÂSSIS:	Châssis modulaire en aluminium, réglable en hauteur, sur roues pivotantes.	
MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION COUVERTURE:	Tôle en acier inox avec isolation en polyuréthane alvéolé (épaisseur 20 mm).	
TEMPS DE FUSION INITIALE:	7/8 heures pour environ 550 Kg de paraffine	
CAPACITÉ HORAIRE DE FUSION:	41÷44 Kg/h avec température de la paraffine de 85°C	22+22 Kg/h avec température de la paraffine de 85°C
CAPACITÉ DE PRODUCTION MOYENNE: *selon les phases de paraffinage:	7.000÷19.000 greffés-soudés/h	7.000÷19.000 greffés-soudés/h
ÉQUIPEMENT STANDARD:	Nr. 2 Dispositifs numériques de contrôle de la température Kit d'alimentation de la Pompe	Nr. 2 Dispositifs numériques de contrôle de la température Kit d'alimentation de la Pompe + Ensemble Séparateur
OPTIONAL:	Groupe Pompe d'Agitation et de Transfert de la paraffine GP-1850 Ensemble Séparateur pour version V11 Temporisateur horaire digital	
LÉGISLATION ET CERTIFICATIONS:	Machine fabriquée en conformité avec la Directive Machines – Déclaration CE de conformité	



ELECTROZETA S.R.L.

Via Kechler, 12 - 33095 - San Giorgio della Richinvelda - (PN)

Numéro d'identification TVA 01125950939

Tel. 0427.96090 - e-mail: info@electrozeta.it - commerciale@electrozeta.it - PEC: electrozeta@legalmail.it - www.zetaecotech.it